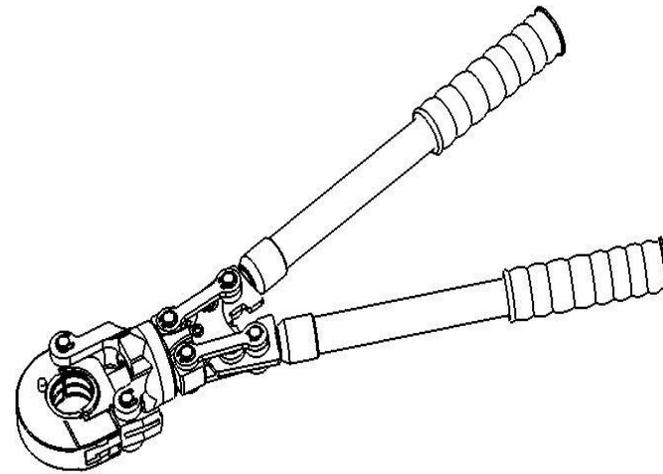


Bedienungsanleitung

Mechanische Presszange



Halten Sie dieses Handbuch zur späteren Einsichtnahme griffbereit.



lesen sie die Bedienungs- und Sicherheitshinweise sowie die Sicherheitsmaßnahmen vor der Anwendung des Produktes sorgfältig durch.

Dieses Handbuch ist grundlegender Bestandteil des Produktes und liegt jeder Presszange bei. Das Handbuch muss für ein späteres Nachschlagen gewissenhaft aufbewahrt werden, denn es liefert wichtige Informationen zum Produkt.

1. Allgemeine Sicherheitsmaßnahmen

2. Sicherheitshinweise

3. Wartung und Instandhaltung

4. Technische Daten

5. Beschreibung der Geräteteile

6. Bedienung

7. Lieferumfang

8. Entsorgung

Auf Grund von anhaltenden Verbesserungen können die tatsächlichen Produkte leicht von der hier beschriebenen abweichen.

1. Allgemeine Sicherheitsmaßnahmen

Arbeitsbereich

- a. Halten Sie den Arbeitsbereich trocken, sauber und gut beleuchtet. Schlecht ausgeleuchtete Bereiche können Unfallquellen sein.
- b. Halten Sie Kinder und andere Personen, die Sie bei der Arbeit ablenken könnten aus dem Arbeitsbereich fern.

Persönliche Sicherheit

- a. Benutzen Sie das Werkzeug nicht, wenn Sie unter Einfluss von Drogen, Alkohol oder Medikamenten stehen. Es ist wichtig bei der Arbeit mit dem Werkzeug aufmerksam und konzentriert zu sein, damit Verletzungen und Schäden vermieden werden.
- b. Tragen Sie bei Verwendung des Werkzeugs eine Schutzbrille. Des Weiteren ist es ratsam eine Staubmaske, rutschfeste Schuhe, einen Schutzhelm und einen Gehörschutz zu tragen. Dies kann das Verletzungsrisiko erheblich reduzieren.
- c. Tragen Sie keine weite Kleidung und keinen Schmuck. Binden Sie lange Haare zu einem Zopf zusammen und achten Sie darauf, dass diese Elemente nicht in das Werkzeug geraten.
- d. Benutzen Sie das Werkzeug nicht mit Gewalt. Verwenden Sie für Ihre Anwendung das richtige Werkzeug, das für Ihre Arbeit konzipiert wurde.
- e. Achten Sie darauf, dass Kinder oder unbefugte Personen nicht an das Werkzeug gelangen. Dies kann zu schweren Verletzungen führen.
- f. Achten Sie darauf, dass elektronische Werkzeuge nicht in Verbindung mit dem Presswerkzeug benutzt werden.
- g. Sollte das Presswerkzeug vor dem Gebrauch einen Mangel haben, reparieren Sie es oder wenden Sie sich an den Hersteller.

2. Sicherheitshinweise

- Änderungen, die dem technischen Fortschritt dienen, können ohne Vorankündigung vom Hersteller getätigt werden und sind unter Umständen in dem Handbuch noch nicht berücksichtigt.
- Kontrollieren Sie das Gerät vor Inbetriebnahme auf Vollständigkeit und Funktion
- Stecken Sie keine Finger in den Kopf des Presswerkzeugs oder die Mechanik. Ihre Finger könnten schwer verletzt werden.
- Verwenden Sie das Werkzeug nie ohne die passenden Presseinsätze.
- Wenden Sie niemals Gewalt an
- Mechanische Krafteinwirkung von außen auf die Pressverbindung während des Pressvorgangs führt zur Beschädigung der Pressverbindung und des Werkzeugs.
- Nicht verwendbar für Verbindungen die Säuren, Laugen und korrosiven Gasen ausgesetzt sind.
- Schützen Sie das Gerät vor Regen, Schnee und Nässe#
- Warten Sie das Gerät regelmäßig
- Verwenden Sie nur zugelassenes Zubehör
- Klären Sie die Eignung dieses Presswerkzeuges mit dem jeweiligen Hersteller des Rohrsystems ab.
- Das Gerät ist **nicht** für die Verpressung für Gas oder Solarleitungen geeignet
- Verwenden Sie ausschließlich die vom Hersteller des Rohrsystems empfohlene Presskontur.
- **Es sind bei Verwendung die einschlägigen Normen/Verordnungen und Gesetze einzuhalten.**

Die Presswerkzeuge werden bestimmungsgemäß zur Verbindung von Rohren innerhalb der jeweiligen Querschnitte verwendet.

Die Verwendung ist nur zugelassen für entsprechend qualifizierte Fachkräfte, die die Einhaltung sämtlicher Vorschriften entsprechend den anerkannten Regeln der Technik garantieren.

Zur bestimmungsgemäßen Verwendung gehört auch:

- das Beachten aller Hinweise in diesem Handbuch
- die regelmäßige Überprüfung des Werkzeugs (Inspektion und Wartung)
- die Beachtung aller Sicherheitshinweise in dieser Bedienungsanleitung, sowie die einschlägigen Vorschriften zur Unfallverhütung.

Eine andere oder darüber hinausgehende Benutzung gilt als nicht bestimmungsgemäß.

Nach dem Pressen sind alle Verbindungen von einer entsprechend qualifizierten Fachkraft unter Einhaltung sämtlicher Vorschriften entsprechend den anerkannten Regeln der Technik einem Drucktest zu unterziehen. Undichte Verbindungen sind sofort zu beseitigen bzw. entsprechend nachzupressen.

Es liegt in der Verantwortung des ausführenden Fachtechnikers, sich den aktuellen Kenntnisstand über das einschlägige Normenwerk anzueignen.

Der Hersteller haftet nicht für Personen- oder Sachschäden, die durch eine Nichtbeachtung der oben genannten Vorschriften entstehen

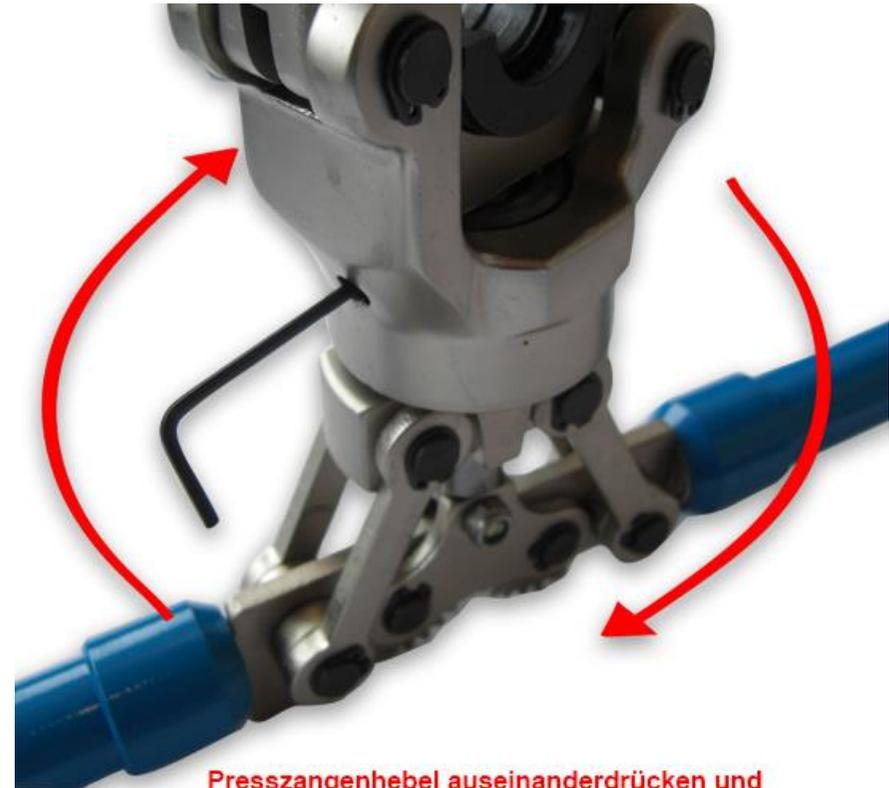
- Die Warnungen, Vorsichtsmaßnahmen und Hinweise in diesem Handbuch erfassen nicht alle möglichen Situationen die Auftreten könnten. Der Nutzer des Presswerkzeuges muss eigenverantwortlich und vorsichtig mit dem Gerät umgehen können.

3. Wartung und Instandhaltung

- a. Reinigen Sie das Werkzeug nach jeder Nutzung von Verunreinigungen.
- b. Lagern Sie das Werkzeug nur an trockenen Orten
- c. Überprüfen Sie das Werkzeug stets auf Funktion und Beschädigung und tauschen Sie defekte Teile umgehend aus.
- d. Schmieren Sie regelmäßig alle beweglichen Teile mit 2-3 Tropfen Öl
- e. Stellen Sie stets sicher, dass die Pressbacken vollständig schließen und das Gerät ausreichend Presskraft aufbringt. Ist dies nicht gewährleistet muss der Presskopf mit dem beiliegenden Inbus-Schlüssel neu eingestellt werden.

Einstellen des Presskopfes.

Öffnen Sie die Hebelarme der Presszange bis zum Anschlag, legen Sie die Pressbacken ein. Die Einstellung muss mit eingelegten Pressbacken vorgenommen werden. Drehen Sie den Presskopf bis sie die Inbusschraube in der Bohrung sehen. Stecken Sie nun den Im Lieferumfang enthaltenen Inbus-Schlüssel in die Schraube ein. Drehen Sie den Kopf mit eingestecktem Inbusschlüssel im Uhrzeigersinn. Alternativ kann die Inbus Schraube auch gelöst (nicht entfernt) werden und der Kopf dann gedreht werden. Prüfen Sie nach jeder Viertel Drehung des Kopfes, ob die eingesetzten Presseinlagen korrekt schließen und die Presse ausreichend Kraft aufbaut. Stellen Sie zum Abschluss sicher, dass die Inbusschraube korrekt angezogen ist

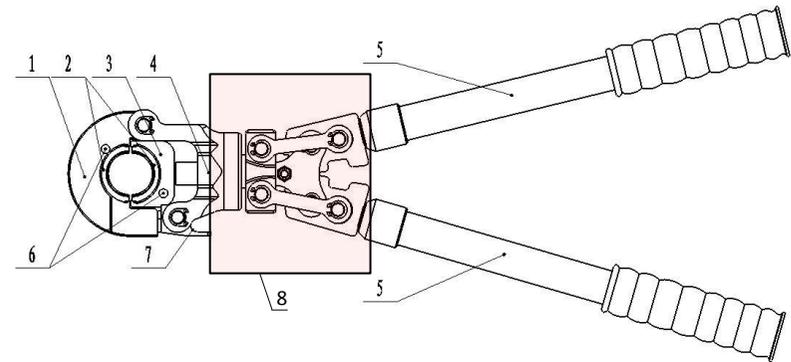


**Presszangenhebel auseinanderdrücken und Presszange auf flachem Untergrund ablegen!
Inbus in Inbusschraube einstecken und dabei Presskopf drehen!
! Achtung Körperteile stets von der Mechanik fernhalten !**

4. Technische Daten

| Typ | technische Daten |
|------------------------|------------------------------|
| Pressbereich | bis 32 mm |
| max. Arbeitsdruck (kN) | bis 40 |
| Anwendungsbereich | Fittings (!Kontur beachten!) |
| Arbeitstemperatur | 15°C bis 40°C |
| Länge | ca. 530 - 750 mm |
| Gewicht | ca. 4,00 kg |
| Verpackung | Plastik – Box |

5. Beschreibung der Geräteteile



| Nummer | Beschreibung | Funktion |
|--------|---|---|
| 1 | Oberer Presskopf | Zum Einlegen der oberen Presseinlage |
| 2 | Pressbacke / Presseinlage oben/ unten | Je nach Kontur der Presseinlage für das dafür vorgesehene Rohrsystem verwendbar |
| 3 | Unterer Presskopf | Zum Einlegen der unteren Presseinlage |
| 4 | Presskopf | |
| 5 | Hebelarme mit gummiertem Handgriff | Durch Drehung des Griffes sind die Hebelarme ausfahr- und fixierbar |
| 6 | Arretierung oberer- und unterer Presskopf | Zum Einlegen und Lösen der oberen und unteren Presseinlagen |
| 7 | Verriegelung | Zum Auf- und Zuklappen des Presskopfes |
| 8 | Mechanik | |

6. Bedienung

Um den Presswerkzeugkopf zu öffnen, müssen zunächst die Hebelarme (5) auseinander gedrückt werden. Greifen Sie das Gerät ausschließlich an den vorgesehenen gummierten Griffen und öffnen Sie die Hebelarme bis zum Anschlag.

Drücken Sie die Verriegelungslasche (7) um den Presskopf zu öffnen.

Nehmen Sie die für Ihr Rohrsystem geeigneten Presseinlagen (2) zur Hand.

Drücken und halten Sie den Arretierungsknopf (6) gedrückt und schieben Sie die obere - und untere Presseinlagen (2) seitlich in den Presskopf. Lassen Sie den Arretierungsknopf im Anschluss los und prüfen Sie den korrekten Sitz der Presseinlagen. Wenn die Einlagen korrekt sitzen, können diese nur durch erneutes Drücken des Arretierungsknopfes entfernt werden.

Legen Sie nun das zu bearbeitende Material in den unteren Presskopf ein und stellen Sie den korrekten Sitz des Fittings in der Presseinlage (2) sicher.

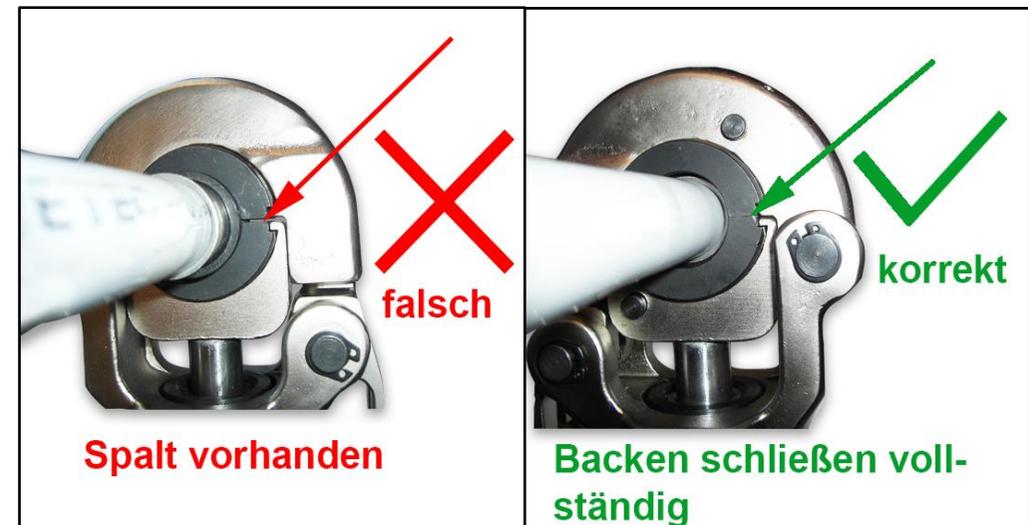
Schließen Sie den geöffneten Presskopf im Anschluss und sichern ihn über die Verriegelungslasche (7). Stellen Sie den korrekten Sitz des Fittings sowohl in der oberen, als auch in der unteren Presseinlage sicher.

Stellen Sie die Hebelarme (5) durch Drehen der Griffe auf eine handliche Länge ein und fixieren diese im Anschluss durch entgegengesetzte Drehbewegung des Griffes.

Um den Pressvorgang zu beginnen halten Sie das Werkzeug an den gummierten Griffen und drücken die Hebelarme gleichmäßig und kontrolliert zusammen. Der Pressvorgang ist beendet, wenn nachfolgende Bedingungen erfüllt sind:



1. **Die Hebelarme (5) sind vollständig geschlossen**
2. **Die obere und untere Presseinlage (2) berühren sich und schließen spaltlos**



Es ist unerlässlich die Pressstelle nach jeder Pressung zu begutachten. Stellen Sie sicher, dass die Pressung einwandfrei ist.

Halten sie stets alle Körperteile zu jedem Zeitpunkt von der Mechanik (8) und von dem Presskopf (4) während dem Öffnen oder Schließen des Gerätes fern.

7. Lieferumfang:

Im Lieferumfang ist folgendes enthalten:

1. Plastikbox
2. Presszange
3. Inbus Schlüssel
4. Presseinlagen mit der Presskontur TH16, TH20, TH26, TH32

8. Entsorgung

Wenden Sie sich an einen Werkstoffhändler. Führen Sie das Gerät keiner kommunalen Sammelstelle zu. Entsorgen Sie das Gerät nicht über den normalen Hausmüll. Sie leiten damit einen wichtigen Beitrag zur Erhaltung der Umwelt.